



Einfach. Sauber.

Baumaschinenfilter von HJS.

Baumaschinen leisten viel – sie sind unverzichtbar auf Baustellen oder im Garten- und Landschaftsbau. Mit ihren robusten Dieselmotoren sind sie zuverlässige Arbeitstiere mit langer Lebensdauer, daher verfügen zahlreiche Baumaschinen noch nicht über einen Partikelfilter, der gesundheitsschädliches Abgas reduziert.

Baumaschinen ohne Partikelfilter sind bei vielen öffentlichen Ausschreibungen nicht mehr zulässig und schädigen neben der Umwelt auch die Gesundheit der Arbeitskräfte. HJS bietet bewährte, wirtschaftliche Partikelfilter für Maschinen nahezu aller Leistungs- und Altersklassen. Unsere Produkte machen vorhandene Baumaschinen einfach sauber.



Engagement für Luftqualität und Gesundheitsschutz

Bewährte Technik von HJS

- ✓ HJS Sintermetall SMF® – ausgelegt für den rauen Baubetrieb
- ✓ Gehäuse und Filtermodul aus **Edelstahl**
- ✓ **Keine Elektronik** notwendig
- ✓ Komplettsset inkl. **Service-Filter**
- ✓ **Einfache** und kostengünstige **Installation**
- ✓ Einfache **Reinigung am Bauhof** – keine Stillstandszeit
- ✓ TRGS & VERT konform

Gefördert durch das BMWSB

- ✓ **Diesel-Partikelfilter** für Baumaschinen
- ✓ **19 kW bis 560 kW der Stufe I, II, III A und III B**
- ✓ 50% Förderquote – bis zu **4.000 €** (Material, Einbau, Abnahme)
- ✓ Antragstellung beim **BAFA** (www.bafa.de)



Clean Air is our Mission.

Weitere Infos: www.baumaschinenfilter.de



INDIVIDUELL EINSETZBAR

für Baumaschinen und Baugeräte wie Stapler, Minibagger, Radlader, Flurförderzeuge, Stromaggregate, Pumpen, Hebebühnen usw.

EINFACHER EINBAU

dank Profilkaukasten

FILTERLEISTUNG

Abscheidegrad > 99%

HÖHERE RUSSBELADUNG

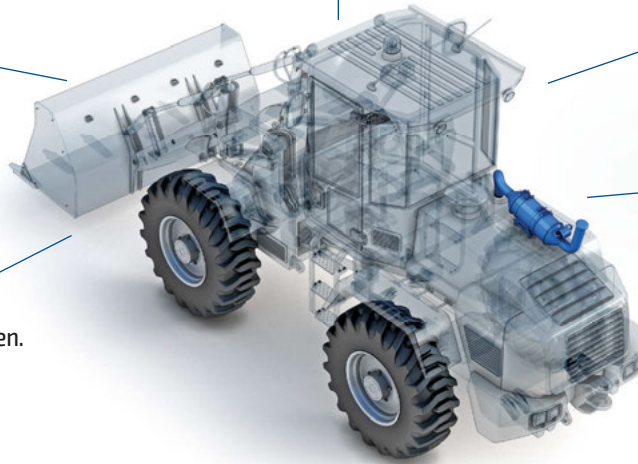
als herkömmliche Filter

EINFACHE REINIGUNG

mit Hochdruckreiniger ~ 15 Minuten.

WARTUNGSINTERVALL

(abhängig von Schadstoffausstoß des Motors) ca. 30 - 40 Betriebsstunden



SMF®-ER

Einfache Lösung für kleine Motoren



Motorleistung*	Filterflächen SMF®-ER
< 40 kW	1,8 m ²
< 60 kW	2,7 m ²
< 80 kW	3,8 m ²

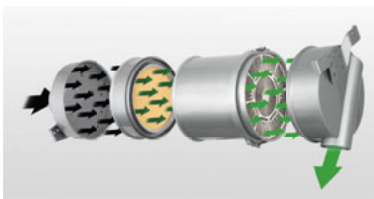


* unter Berücksichtigung des maximal zulässigen Abgasgedrucks

Der robuste SMR®-ER ist besonders einfach konzeptioniert. Die analoge Drucküberwachung zeigt den Bedarf für eine Reinigung. Die Reinigung erfolgt einfach mit dem Hochdruckreiniger – ein Einschicken des Filters ist nicht nötig.

SMF®-CRT

Bewährte Technik für größere Maschinen



Motorleistung*	Filterflächen SMF®-CRT
> 80 kW	5,4 m ²
> 150 kW	8,1 m ²
> 250 kW	10,2 m ²



* unter Berücksichtigung des maximal zulässigen Abgasgedrucks

Die modularen SMF®-CRT Systeme erfordern keine zusätzlichen Regenerationshilfen, Additive oder Eingriffe in das Motormanagement. Über den HJS Logger können der jeweilige Betriebszustand und der Reinigungsbedarf des Filtersystems jederzeit abgelesen werden.

Ansprechpartner zu Bezugsmöglichkeiten & Förderabwicklung:

Axel Middendorf

Telefon +49 2373 987-136 · info@baumaschinenfilter.de · www.baumaschinenfilter.de

